



Revitalizing CS Component Studio

a typical Smalltalk ERP system

Georg Heeg AG





Once upon a time

- There was a company called

CAI

CAI

Computeranwendungen für die Industrie
Systemhaus GmbH

CAI



They had

- **An ERP System written in Cobol**
- **With a Character UI in green on black**

- **They had heard about**





They chose

- ObjectWorks





And

- ObjectForms
 - To get a modern UI Front-End

SFScreenForm

Accept Reset Properties

Edit Common Attr.

Attribute Category:

General Positions Appearance

System Browser

- Graphics-Geometr
- Graphics-Visual O
- Graphics-Geometr
- Graphics-Images
- Graphics-Palettes

instance

Create new driver class:

TestDriver2

Superclass: SFFormDriver

Category: Address Demo

Model User Interface

Accept

```
listMethod
**** This method was generated by the SFScreenForm editor.

| form comp1 comp2 |
form := SFScreenForm new
form backgroundColor: #M...
form label: 'New'.
form driverClass: TestDrive...

DriverClass:
```

ObjectForms Application Browser

File Edit View Help

Address Book

An Address Book contains a... of pages. Each page holds... tion about a person,

Repository Editor

Reset Accept

Home Directory:

Cache Size: 2

Form Name Path

DefaultDynamicField: #SFEditor.defaultDynamicFiel

DefaultEntryFields: #SFEditor.defaultEntryFields

DefaultTextFI

Notes

Note-book

Georg Heeg	0231/483678
Ralf Scholle	0231/674965
Kunibert Kley	02304/24576
Martin Roob	0231/213473

addresses phon... ers bills notes

They were so impressed by Smalltalk

- That they created a brand-new ERP-System in Smalltalk
- They called it Component Studio



CAI

BAUSTEINE Modelle LÖSUNGEN

Absatz
&
VERTRIEB

EINKAUF

PPS

Die BAUSTEINE des Erfolgs.



CAI/CS, der OBJEKtorientierte
SoftwareBAUKASTEN:
Individualisierte Standardlösungen
für ALLE BRANCHEN



CAI/CS, der OBJEKtorientierte
SoftwareBAUKASTEN:
Individualisierte Standardlösungen
für ALLE BRANCHEN

CAI

Profile in Success: **CS Component Studio**

CS Component Set

A solution for all ... but not always the same



CS Component Studio GmbH (based in Rimpar near Würzburg, Germany) uses the Cincom Smalltalk development environment for its strategic product CS Component Set. CS Component Studio provides customer-specific ERP solutions for companies that require broader functionalities than standard ERP systems traditionally provide.

Using the Framework CS Component Set, medium-sized ERP specialists have a broad, flexible, and extendable component base to satisfy the requirements of mechanical-engineering and manufacturing enterprises. Highly complex ERP applications can be developed quickly and at low cost compared to tailor-made software. CS Component Studio employed this solution to achieve a significant competitive edge and open up a whole new market segment using Cincom Smalltalk.

Goal:

To implement an alternative, customer-oriented software solution that is situated between ERP-standard and tailor-made software and based upon a component-based, personalized system solution.

Challenge:

To meet specific manufacturing requirements in ERP systems – quickly and at low cost.

Solution:

Cincom Smalltalk™

Benefits:

- Excellent technical foundation for the modeling of business processes.
- Flexible and open framework for ERP tasks.
- Transparent, supple tool with technical orientation.
- Short development times for browser frontends. Using Smalltalk server pages, internet-based inventory inquiries can be programmed within just a few hours.
- Compact ERP objects ensure high efficiency.
- Dynamic data model that is independent of the database scheme.
- Strong identification between development teams and developed results.

Erfolgsprofil: **CS Component Studio**

CS Component Set

Eine Lösung für alle... – aber nicht für alle die gleiche



Die CS Component Studio GmbH mit Sitz in Rimpar bei Würzburg baut bei ihrem strategischen Produkt CS Component Set auf die Entwicklungsumgebung Cincom Smalltalk. CS Component Studio bietet kundenspezifische ERP-Lösungen für Unternehmen, denen der Leistungsumfang von Standard-ERP-Systemen nicht ausreicht.

Mit dem Framework CS Component Set verfügt der mittelständische ERP-Spezialist über eine breite, flexible und erweiterbare Basis an Komponenten für die unterschiedlichsten Anforderungen von Maschinenbauunternehmen und Betrieben der Fertigungsindustrie. Hochkomplexe ERP-Anwendungen werden so kostengünstig und im Vergleich zu Individualsoftware äußerst schnell erstellt. Damit verschaffte sich CS Component Studio unabdingbare Wettbewerbsvorteile und eroberte dank Cincom Smalltalk ein neues Marktsegment.

Ziel:

Kundenorientierte Software-Alternative durch Positionierung zwischen ERP-Standard- und -Individualsoftware mit komponentenbasierter, individualisierter Systemlösung

Herausforderung:

Schnelle und kostengünstige Berücksichtigung kundenindividueller Fertigungsanforderungen in ERP-Systemen

Lösung:

Cincom Smalltalk™

Stärken:

- Exzellente technische Basis für Geschäftsprozessmodellierung
- Flexibles und offenes Framework zur Bewältigung von ERP-Aufgaben
- Transparentes und beeinflussbares Werkzeug mit sachgebietsbezogener Ausprägung
- Kurze Entwicklungszeiten für Browser-Frontends: Internetbasierte Bestandsabfragen wurden unter Nutzung von Smalltalk Server Pages innerhalb von wenigen Stunden programmiert
- Hohe Effizienz durch kompakte ERP-Objekte
- Dynamisches Datenmodell entkoppelt vom Datenbankschema
- Hohe Identifikation des Entwicklerteams mit Entwicklungsergebnissen

July 1st, 1999 – Dot COM

Wachstum durch Akquisition

Bäurer kauft mit CAI Lieferketten-Know-how

MÜNCHEN (CW) – Die Bäurer AG, ein Anbieter von ERP-Software aus Hüfingen, hat rückwirkend zum 1. Juli 1999 die CAI Systemhaus GmbH aus Rimpf bei Würzburg übernommen.

Der Kauf von CAI passt in das Konzept des Vorstandsvorsitzenden und Unternehmensgründer Heinz Bäurer. Er will durch Akquisition wachsen und zur Nummer eins im ERP-Markt für kleinere und mittlere Unternehmen avancieren. Neben den hinzugekauften Produkten ist geplant, den Bereich Service und Beratung im ERP-Umfeld zu verstärken.

Vor kurzem hatte Bäurer dazu die Übernahme der Regensburger UBG Unternehmensberatung GmbH zu Beginn dieses Jahres bekannt gegeben. Bereits Anfang 1999 hatte man mit dem BOG Systemhaus Peter Schmidt GmbH, Kiel, fusioniert. Beide Betriebe sind beratend im Bereich ERP-Software tätig.

Die jüngste Errungenschaft CAI wurde 1985 gegründet und erstellt komponentenbasierte Software für

die Industrie auf Basis der Entwicklungsumgebung Smalltalk. Besondere Stärken von CAI sieht Bäurer in der durchgängig objektorientierten Technologie der Produktions-, Logistik- und Vertriebslösungen. Die Programme sollen sich aufgrund des Designs ohne großen Aufwand auf Java portieren lassen. Darüber hinaus verfüge CAI über Erfahrungen in der Entwicklung von Supply-Chain-Management-(SCM-)Lösungen. Damit lassen sich die Produktion, Beschaffung und Vertrieb zwischen verschiedenen Unternehmen steuern und besser aufeinander einstellen.

CAI, deren 40 Mitarbeiter in den Bäurer-Konzern integriert werden sollen, bringt ebenfalls SAP-Know-how in die Ehe ein und öffnet die Tür zu R/3. Konkret geplant ist die Anbindung des geplanten virtuellen Internet-Marktplatzes „Bäurer.gate“ an das dominierende ERP-System der Walldorfer. Bäurer beschäftigt rund 400 Mitarbeiter und erzielte 1999 einen Umsatz von über 90 Millionen Mark. ←

STANDARDSOFTWARE

Bäurer kauft Know-how zu

Die Bäurer AG, Hersteller unternehmensweiter Software für den Mittelstand, hat nach dem Börsengang zwei Unternehmen zugekauft: Rückwirkend zum 1. Juli 1999 wurde das CAI Systemhaus aus Rimpf bei Würzburg übernommen, das komponentenbasierte Software herstellt. Mit deren Technologie will Bäurer ihr Logistikmanagement ausbauen. Um das Geschäftsfeld Consulting zu stärken, hat Bäurer außerdem zum 31. Dezember 1999 die Regensburger UBG Unternehmensberatung übernommen. *jf*

Bäurer

Übernahme treibt SCM-Bereich voran

Die Bäurer AG, Hüfingen, übernimmt rückwirkend zum 1. Juli 1999 die CAI Systemhaus GmbH, Rimpf bei Würzburg, zu 100 %. Der Entwickler von componentenbasierten Softwarelösungen bietet auf Basis der Entwicklungsumgebung Smalltalk branchenübergreifende Komplettlösungen für Produktion, Vertrieb, Einkauf und Logistik, so Bäurer. Durch die Übernahme soll der Bereich Supply Chain Management (SCM) verstärkt werden.



November 26th, 2002

The newly founded company CS Component Studio GmbH offers highly flexible ERP-solutions based on component technology

Amsterdam/Wuerzburg, 26.11.2002. CS Component Studio GmbH has been formed through a joint investment by the Dutch software house Soops b.v, based in Amsterdam, and the former management team of the old baeurer componentware GmbH.

Soops BV (Science Object Oriented Products and Systems) is a dynamic software house that was founded by IJsbrand and Albert Keressies in 1992. It was the first company in Holland to fully dedicate itself to object-technology. This strategic choice was made in the conviction that this technology offers the best tools for translating the complexities and dynamics of organizations and society into IT-systems. The knowledge gathered in this field has been converted into a successful portfolio of projects and applications in the last couple of years.

Soops BV is active in all steps of the automation process. Mentoring, education and consulting are amongst the services Soops offers. Soops BV specializes in constructing tailor made applications for larger companies. More recently Soops has marketed a number of (semi-) shrink-wrapped applications aimed at the financial services industry under the name MarketPlaces.

January 2nd, 2008



PRESSEMITTEILUNG

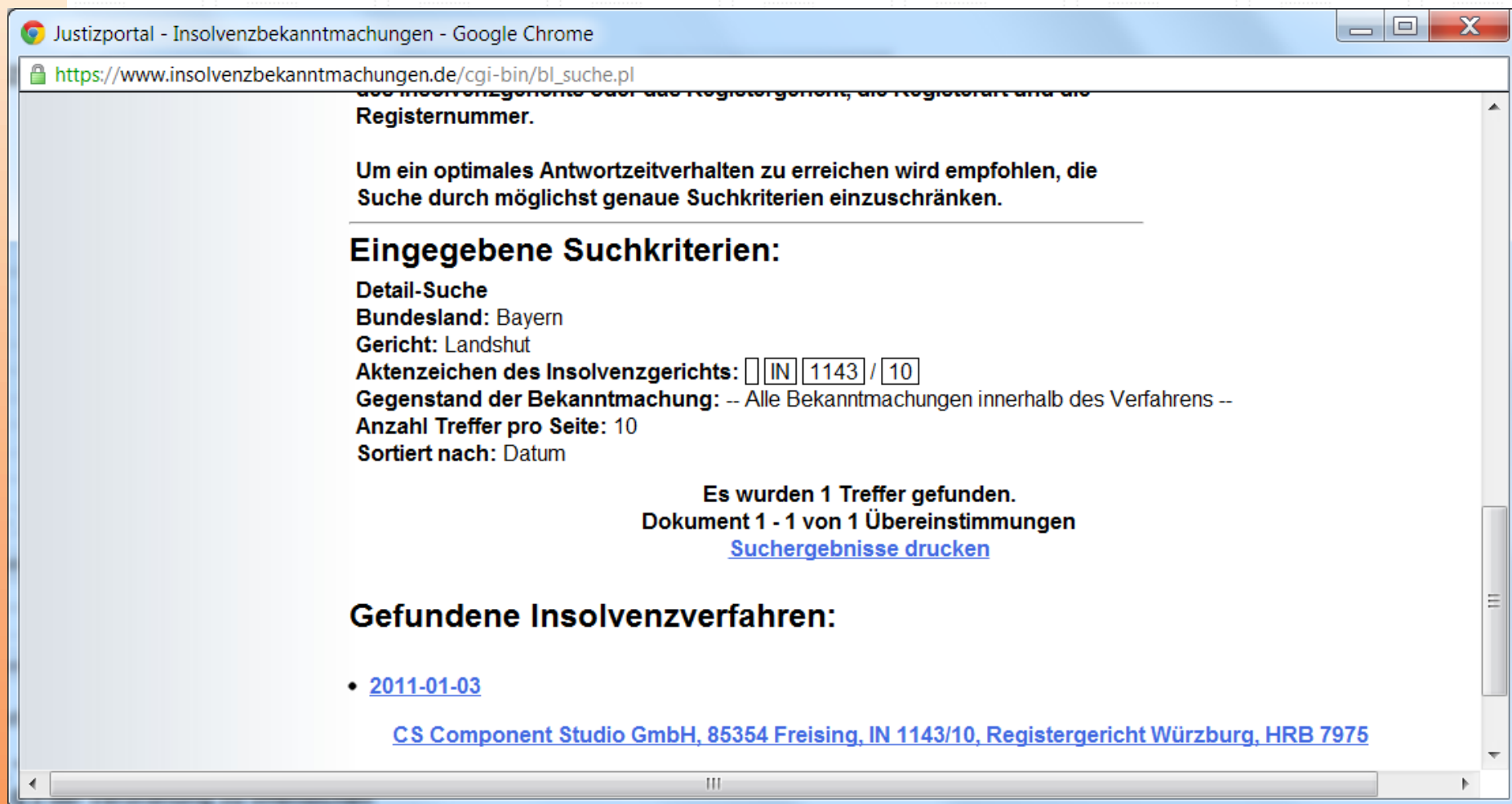
active mining AG wird zur active mining Gruppe

Ausweitung des Kerngeschäftes und Bündelung von Kompetenzen

Augsburg, 21. Januar 2008 – active mining AG erweitert ihr Lösungsportfolio über Business Intelligence-Lösungen hinaus zu einem Angebot für ganzheitliche Unternehmenslösungen für den Mittelstand. Hierzu wurde die CS Component Studio GmbH, ein Anbieter für modulare ERP- und CRM-Systeme mit Sitz in Rimpar bei Würzburg unter das gemeinsame Dach der active mining Gruppe integriert.

Mit dem Zusammenschluss der active mining AG und der CS Component Studio GmbH unter ein gemeinsames Dach wurde so der Grundstein gelegt, den wachsenden Anforderungen des Marktes im Bereich der Unternehmenslösungen gerecht zu werden. Die Integration von operativen Systemen wie ERP und CRM mit analytischen Systemen

January 3rd, 2011 – But Again



Justizportal - Insolvenzbekanntmachungen - Google Chrome

https://www.insolvenzbekanntmachungen.de/cgi-bin/bl_suche.pl

des Insolvenzgerichts über das Registergericht, die Registerart und die
Registernummer.

Um ein optimales Antwortzeitverhalten zu erreichen wird empfohlen, die
Suche durch möglichst genaue Suchkriterien einzuschränken.

Eingegebene Suchkriterien:

Detail-Suche
Bundesland: Bayern
Gericht: Landshut
Aktenzeichen des Insolvenzgerichts: /
Gegenstand der Bekanntmachung: -- Alle Bekanntmachungen innerhalb des Verfahrens --
Anzahl Treffer pro Seite: 10
Sortiert nach: Datum

Es wurden 1 Treffer gefunden.
Dokument 1 - 1 von 1 Übereinstimmungen
[Suchergebnisse drucken](#)

Gefundene Insolvenzverfahren:

- [2011-01-03](#)
[CS Component Studio GmbH, 85354 Freising, IN 1143/10, Registergericht Würzburg, HRB 7975](#)



June 16th, 2011

Vereinbarung

zwischen

RA Matthias Dieckmann als Insolvenzverwalter der CS Component Studio GmbH, Obere Hauptstraße 10, 85354 Freising

- Verkäufer-

und

Georg Heeg AG Zürich, Seestraße 131. 8002 Zürich

- Käuferin-

Präambel

Über das Vermögen der CS Component Studio GmbH wurde mit Beschluss des Amtsgerichts Landshut vom 03.01.2011 das Insolvenzverfahren eröffnet. Herr RA Matthias Dieckmann wurde zum Insolvenzverwalter bestellt.

Die Schuldnerin hat eine Software zur Produktionssteuerung, Lagerverwaltung und Rechnungsstellung programmiert. Es handelt sich um ein sogenanntes ERP System (Enterprise Resource Planning zu Deutsch Warenwirtschaftssystem oder auch Betriebssoftware). Der Programmstamm wurde Ende der 90iger Jahre entwickelt. Seither ist das Programm ständig weiterentwickelt worden bis Mai 2010. Es wird als CS Component Set bezeichnet und hat die laufende Version 7.

1. Kaufgegenstand



Georg Heeg eK – Georg Heeg AG

- **Founded 7/7/1987 in Dortmund**
 - Original Mission
 - Spread Smalltalk in Central Europe
- **1996**
 - Georg Heeg AG Zurich
- **1999**
 - Subsidiary in Köthen (Anhalt)





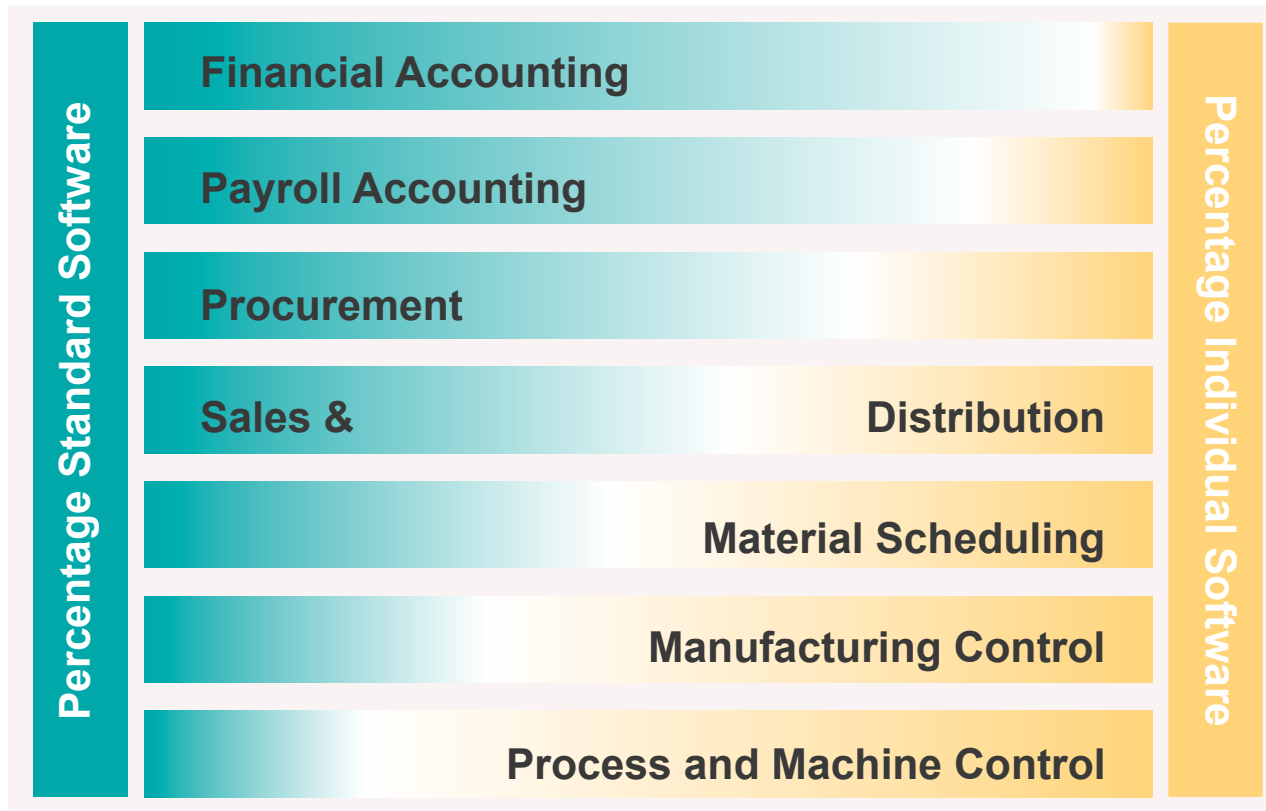
Main Activities

- **100% Smalltalk**
 - Training
 - Consulting
 - Product development as service
 - Own projects
 - Own products
 - Project support



CS Component Studio – The Concept

Limits of Standard-Software



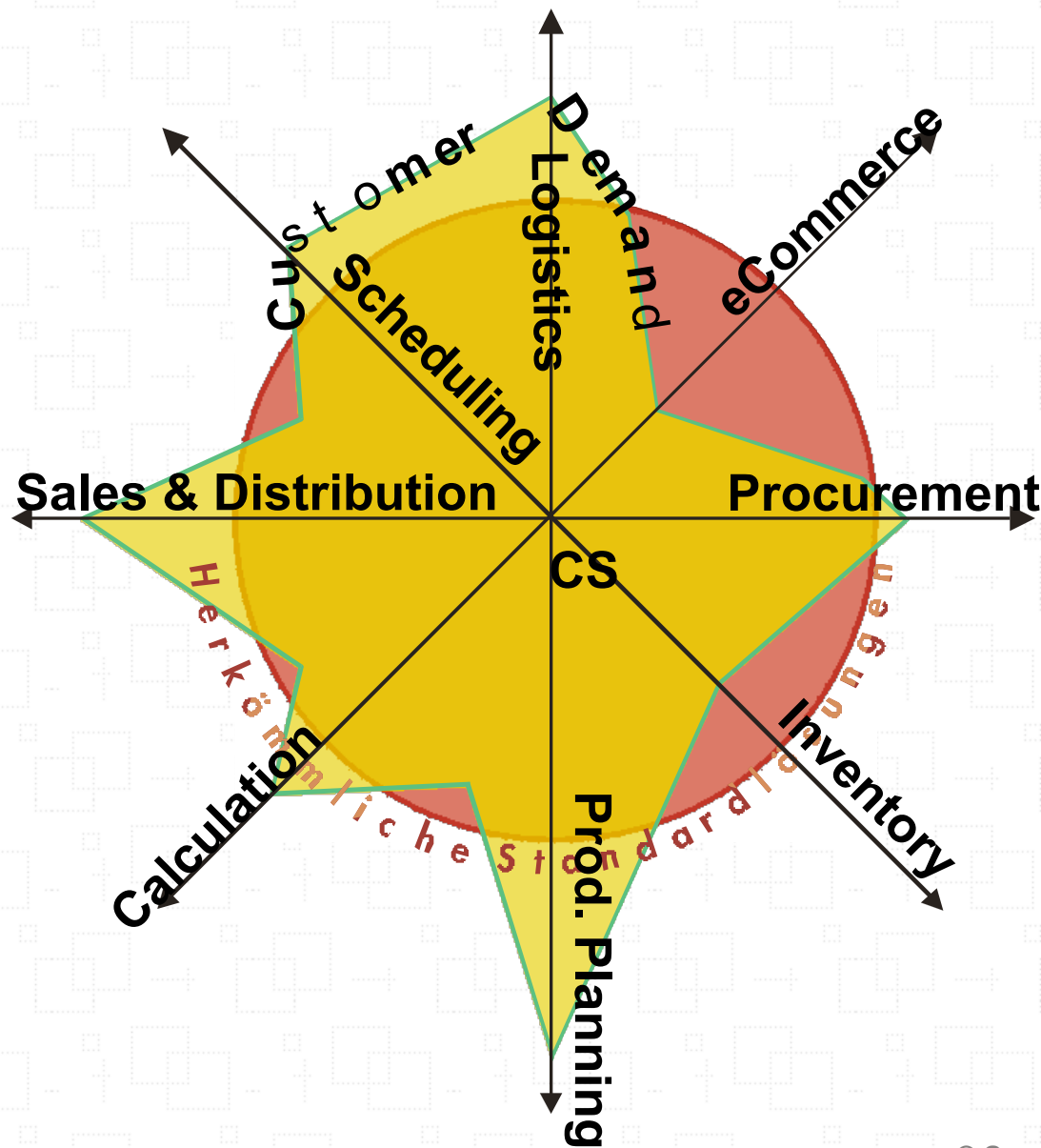


CS Component Studio – The Concept

Customer demands

Standard Software
meets 40 - 70 % ...

...and enforces to
support and
manage not
required functions





CS Component Studio – The Concept

Solutions for individual business process

+ + advantages

● Standard Software

- well tried solution
- available + reliable
- concentration on essential activities
- distribution of development costs

● Individual Software

- realization of the company
- know-how
- Lean IT
- high acceptance

a solution that doesn't fit
a lack of functions
a high rollout effort
unsatisfactory acceptance

Fixing chaotic processes
Increased 'time to market'
low reliability

- - risks



CS Component Studio – The Components

● Sales & Distribution

- Bidding system
- Order management system
- Delivery note
- Invoice and credit note system
- Materials management

● Logistics

- Stock chains
- Distribution

● Procurement

- Requests of suppliers
- Bids of suppliers
- Orders
- Quantity contracts
- Price contracts
- Reminders of delivery
- Letters of warning for delivery
- Stock receipt



CS Component Studio – The Components

- **Production planning and control**
 - Resource management
 - Material requirements planning
 - Simultaneous planning of all resources
 - Control and completion confirmation
- **Inventory**
 - Target date or permanent counting of inventory
- **Materials Management**
 - Material scheduling
 - Product Structure (includes partslist & working plan)
 - Physical structure of stocks
- **Calculation**
 - Precalculation
 - Comparison of obligation and exist
 - Calculation of historical costs



CS Component Studio – The Solution

Synergie of Advantages of the presented Concepts

- **Transfer of the company know-how**
- **Lean IT accomplished by optimal reconciliation**
- **Increased acceptance**
- **Employment of approved components**
- **Rapidly available and high reliability**
- **Focus on mainstream activities**
- **Saves expenses by distributing development costs**



CS Component Studio – Targets

- **Customer-specific solutions con concentrated in ERP-Applications**
 - Production- and distribution-Companies with revenue > 5 Millionen
- **Realize software-solutions for niche-markets**
 - Niche-markets with 2-20 prospective customers
- **Realization-support for software developers**
 - Specialiced for complex object-oriented solutions
- **Department of greater companies**
 - Non-standard-software areas



CS Component Studio – The Solution

Realized Projects





Reasons for a decision for Component Studio

- **High Degree of Individualisation of the Software-Solution**
- **Efficient Implementation of such Requirements**
- **No „from the scratch“-Solution**
 - ⇒ **Component Studio = Framework-Based**



Structure of the CS Framework

- **Business Components**
 - Handling the Business Processes
 - For example Sales&Distribution, Procurement, Production Planning and Control , Storage
- **Technical Components**
 - Basis for the Applications
 - For example User-Authentication, Menu Control, Informix-Socket-Access



CS Technology Framework Concept

Visual Works

Base-Image

GUI ...

Enhanced VW-Module

EXDI / Object Lens

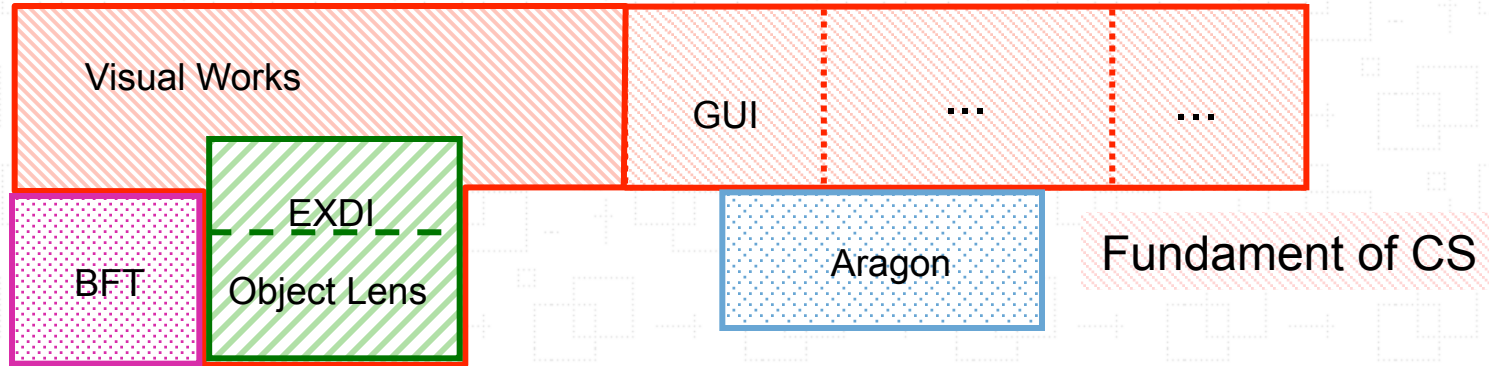
VW Database-connection

Aragon

Enhanced GUI-elements

BFT

Report tool of „BoysFromTampico“





CS Technology Framework Concept

Visual Works

GUI ...

EXDI / Object Lens

Aragon

BFT

XTE

Intelligent tree structure: Enhanced Tree Editor

CS DMF

CS DomainModelFramework
- Based on the Object Lens
- Enhanced domain models in the CS Framework
- Automated recurring activities

CS Application Framework

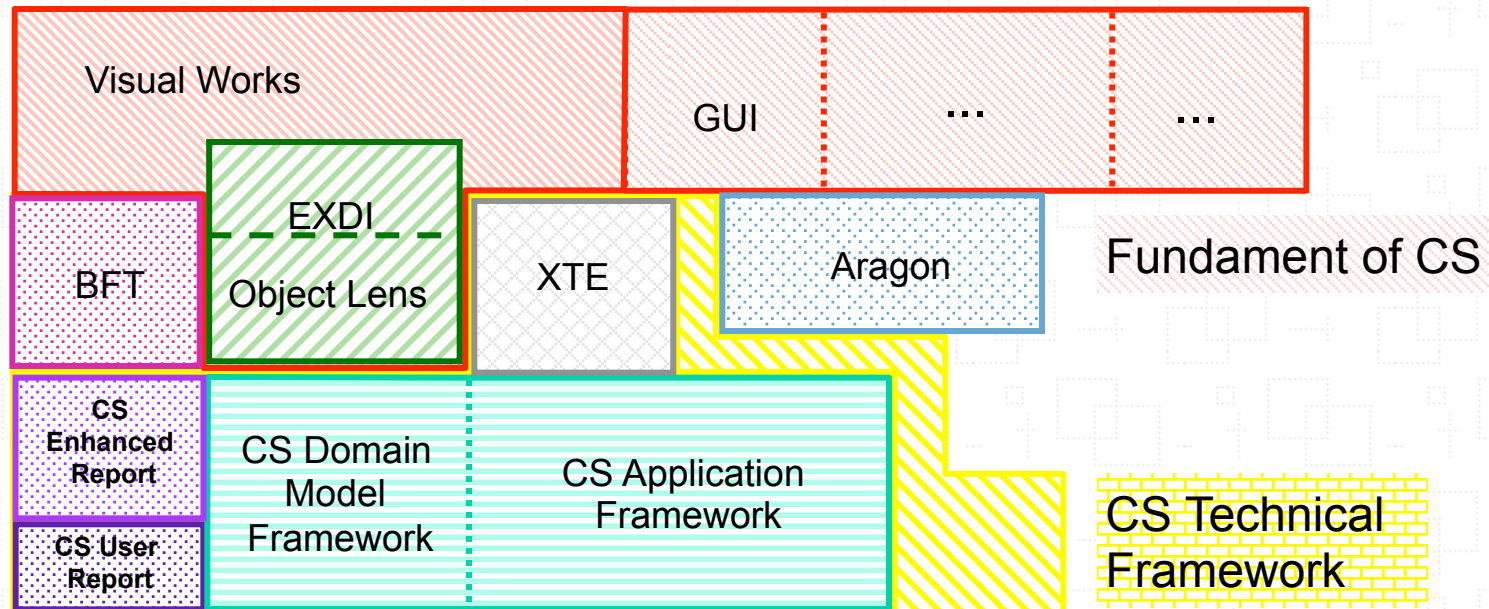
Components for development of business applications

CS Enhanced Report

- Enhanced tool for report generation
- Extended by arrangements in groups, summaries ...

CS User Report

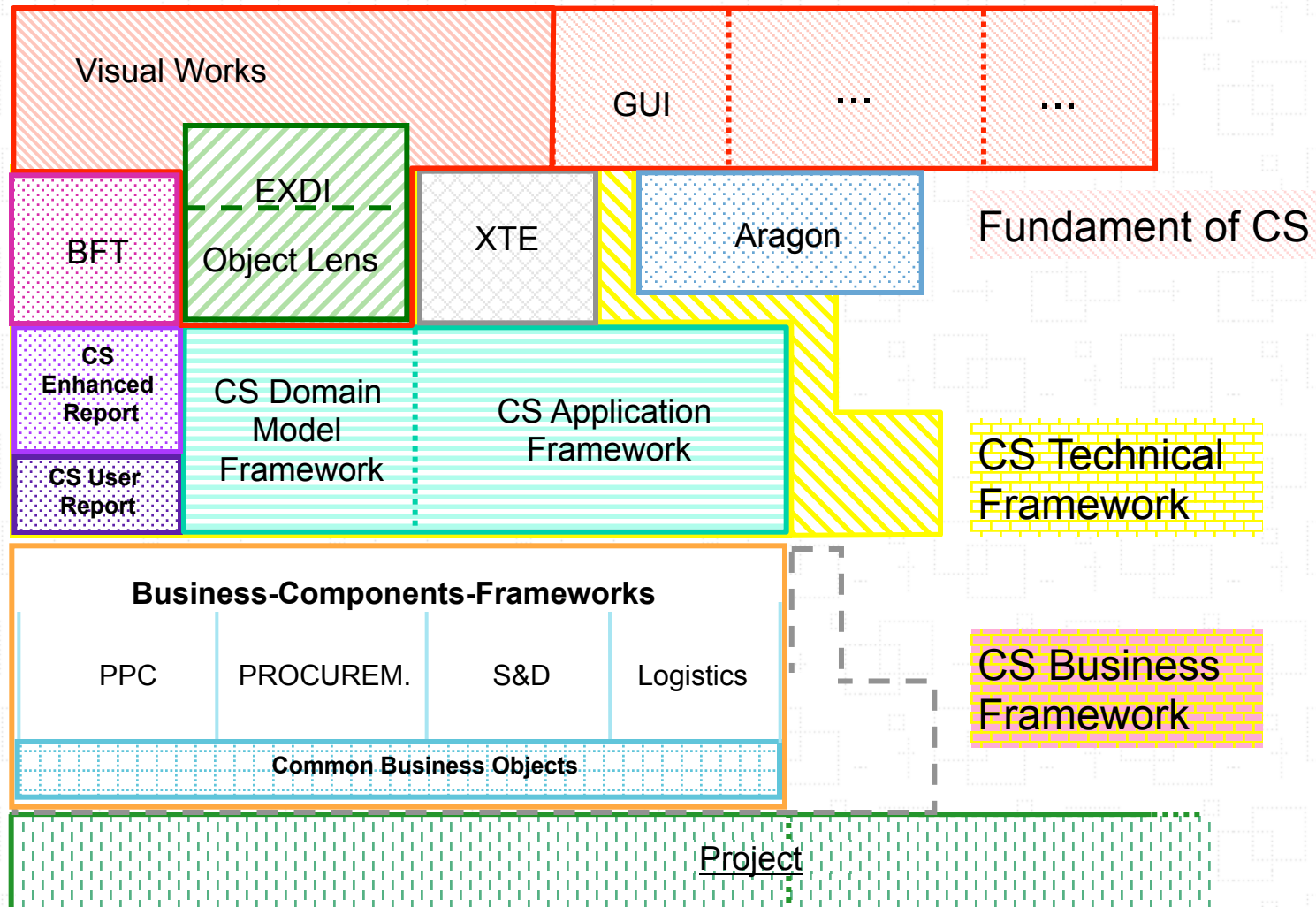
End user tool for modification of reports





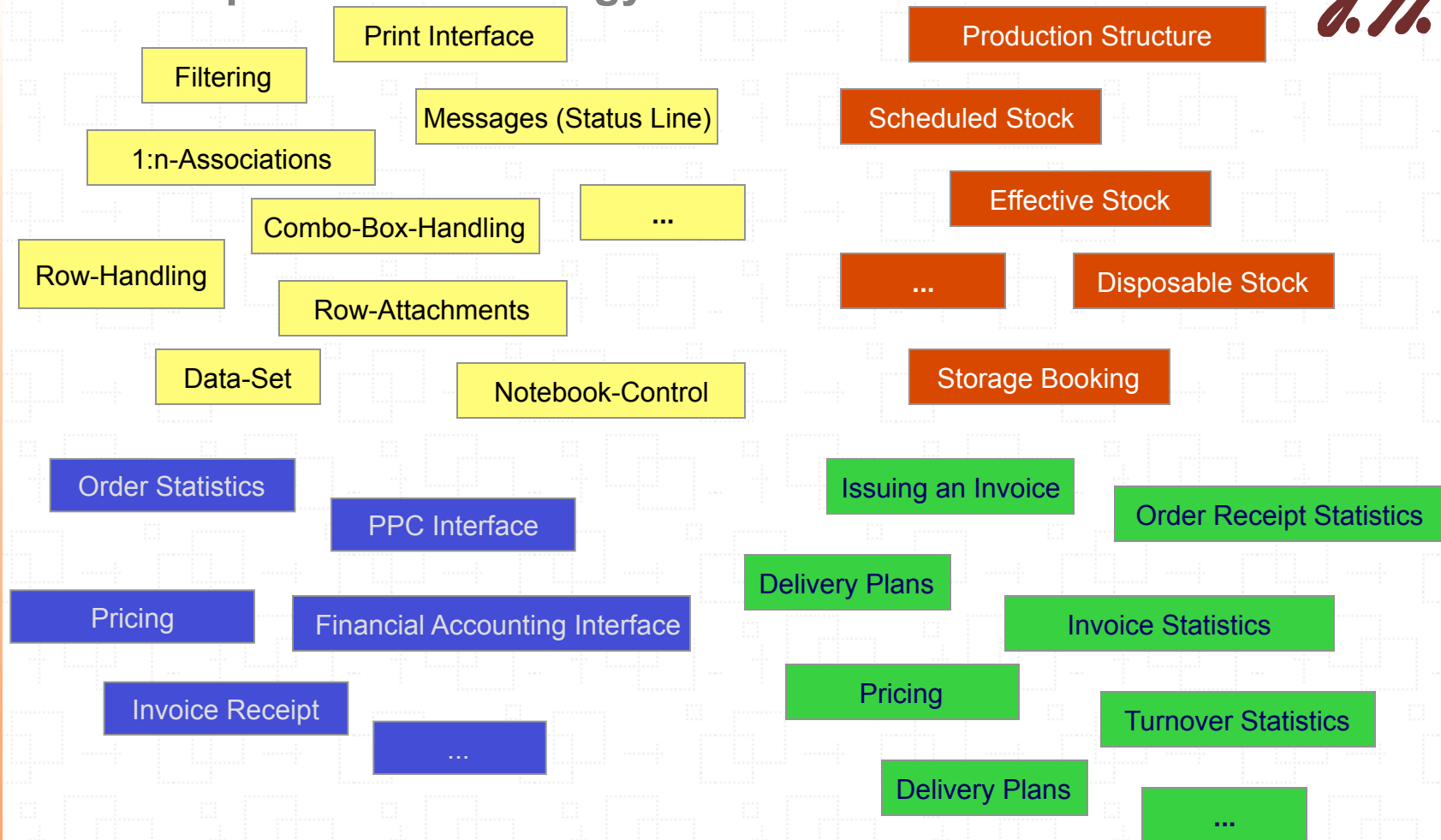
CS Technology Framework Concept

- Visual Works
 - GUI ...
 - EXDI / Object Lens
 - Aragon
 - BFT
 - XTE
 - CS DMF
 - CS Application Framework
 - CS Enhanced Report
 - CS User Report
 - Business-Component-Framework
 - Project
- Interacting components with customizable behaviour
- Implementation of behaviour



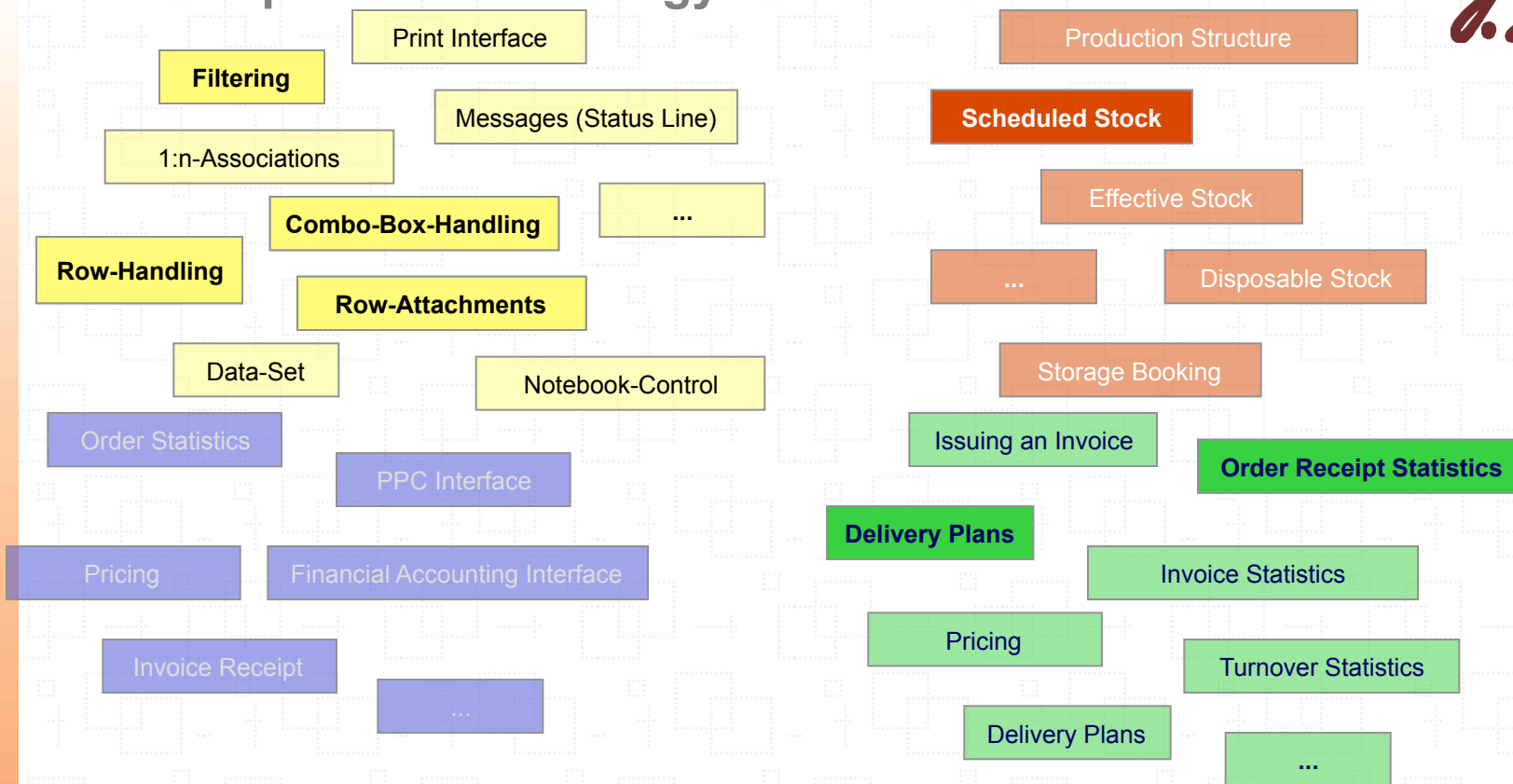


CS Component Technology



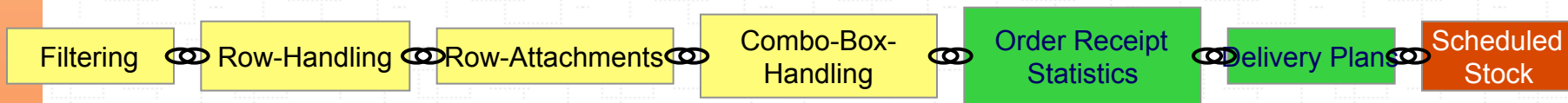


CS Component Technology



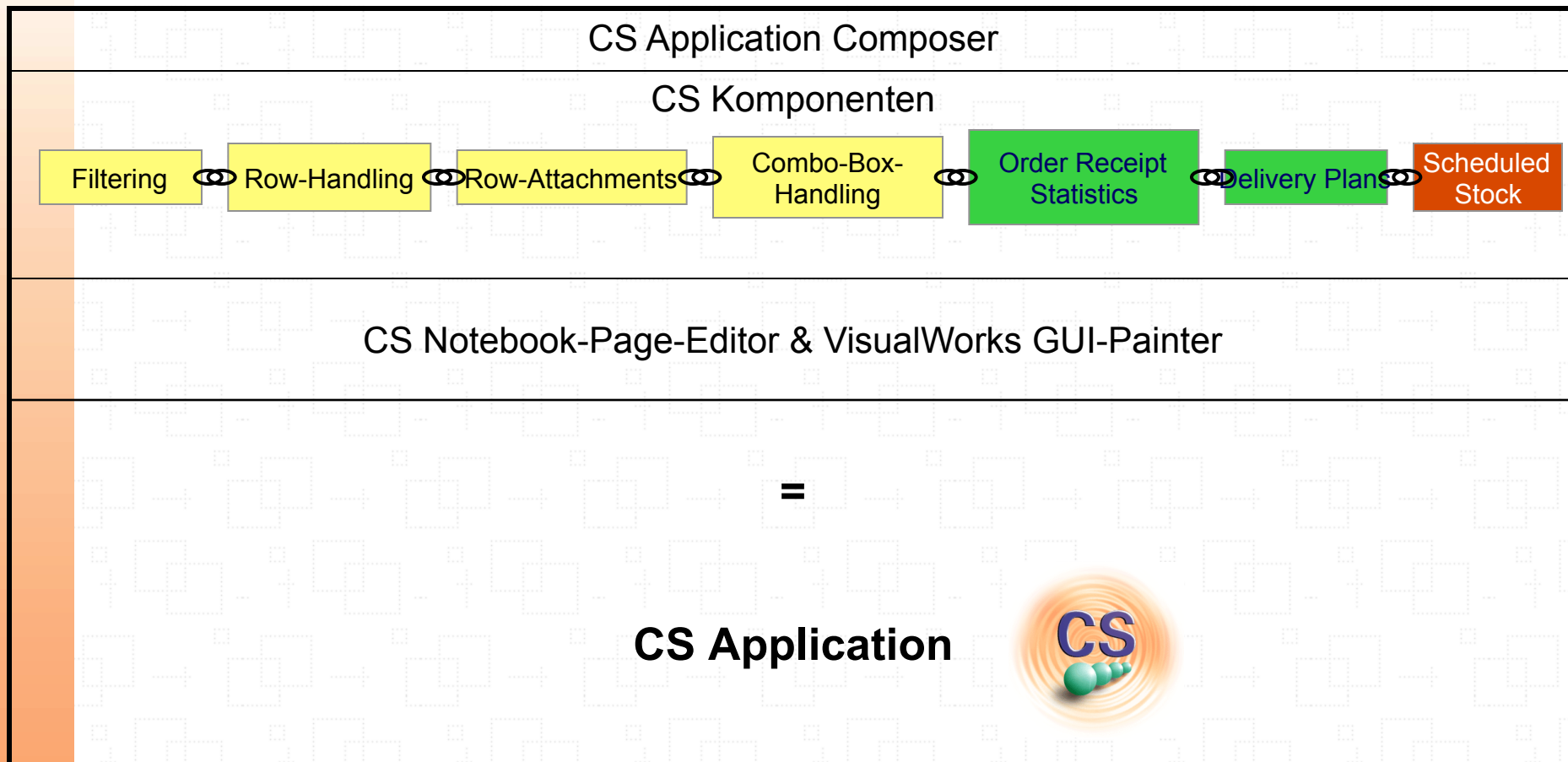
CS Application Composer

CS Components





CS Application





Developing CS WEB Applications

Scope of Features of the Application is defined by composing a set of components

The screenshot displays a software development environment with two main windows:

- Component Tree (Left):** A list of components with their associated features. The 'RowEditor' component is highlighted, and its features are: `+row +editStates +`.
- Web Application Form (Right):** A form titled 'CSWBDContactApp <<Datenbank: cebit01@castor@3210 Benutzer: caics>>'. It contains several input fields for user information: Name, Vorname, Pos., Ebene, Anrede, Titel, Abteilung, Gebäude, Raum, Telefax, e-mail, and Telefon. Orange arrows point from the 'RowEditor' component in the tree to the 'Name', 'Vorname', 'Pos.', and 'Ebene' fields in the form.

At the bottom of the component tree, there is a toolbar with icons for navigation and actions, including a magnifying glass, left and right arrows, a trash can, a document icon, a red stop sign, and an OK button.



Trelleborg ETM GmbH is Part of the Trelleborg Group

- **International Trade and Industry Group**
- **Subsidiaries in 35 Countries**
- **2.7 Billiards € turnover**
- **15000 Employees**





Trelleborg ETM GmbH

- 100 Employees
- 30 Millions € turnover
- Production of rubber profile packings for windows and storefronts
- Inhouse developed manufacturing facilities, equipped with trendsetting high technology
- Actually delivered areas are Germany, Great Britain, France and eastern europe countries





CS Implementations

- Sales & Distribution
- Procurement
- Materials Management
- Production Planning & Detailed Scheduling
- Logistics
- EDIFACT to Customer (Schüco)





Highlights

- **Rapid Order Entry**
- **Whole production order informationen on a single sheet (parts list, working plan, packaging, commission etc.)**
- **Multi shift operation**
- **Planning Table**
- **EDIFACT- Interface**
- **Shipping Program**





Rapid Order Entry

Auftragseingabe [Minimiere] [Maximiere] [SchlieÙe]

Datei Navigation Meine Masken Hilfe

Kunde

Kundennummer: 10001 Name: Alustahl GmbH

Auftragsnr. []

Lieferort: 48249 Dülmen 1, , Wierlings Esch 25, Alustahl GmbH, Technischer Großha []

Kundenbestellnr.: 99-589/4789

Kundenartikelnr.: 111.003 Artikelnummer.: 004-01409-003

Bestellmenge: 928 VE-Inhalt: 300 m

Einzelpreis DEM: 10,00 per 1 VE Preis für 100 m DEM: 3,33

Gesamtpreis DEM: 0,00

Bestätigte KW: 50 / 1999 Sondermenge bestätigen

Auftragsart: Standardauftrag []

[] [STOP] [OK] [] [PH] [VE] [BI]



Shipping Program

Erstellungsdatum 6.8.1998

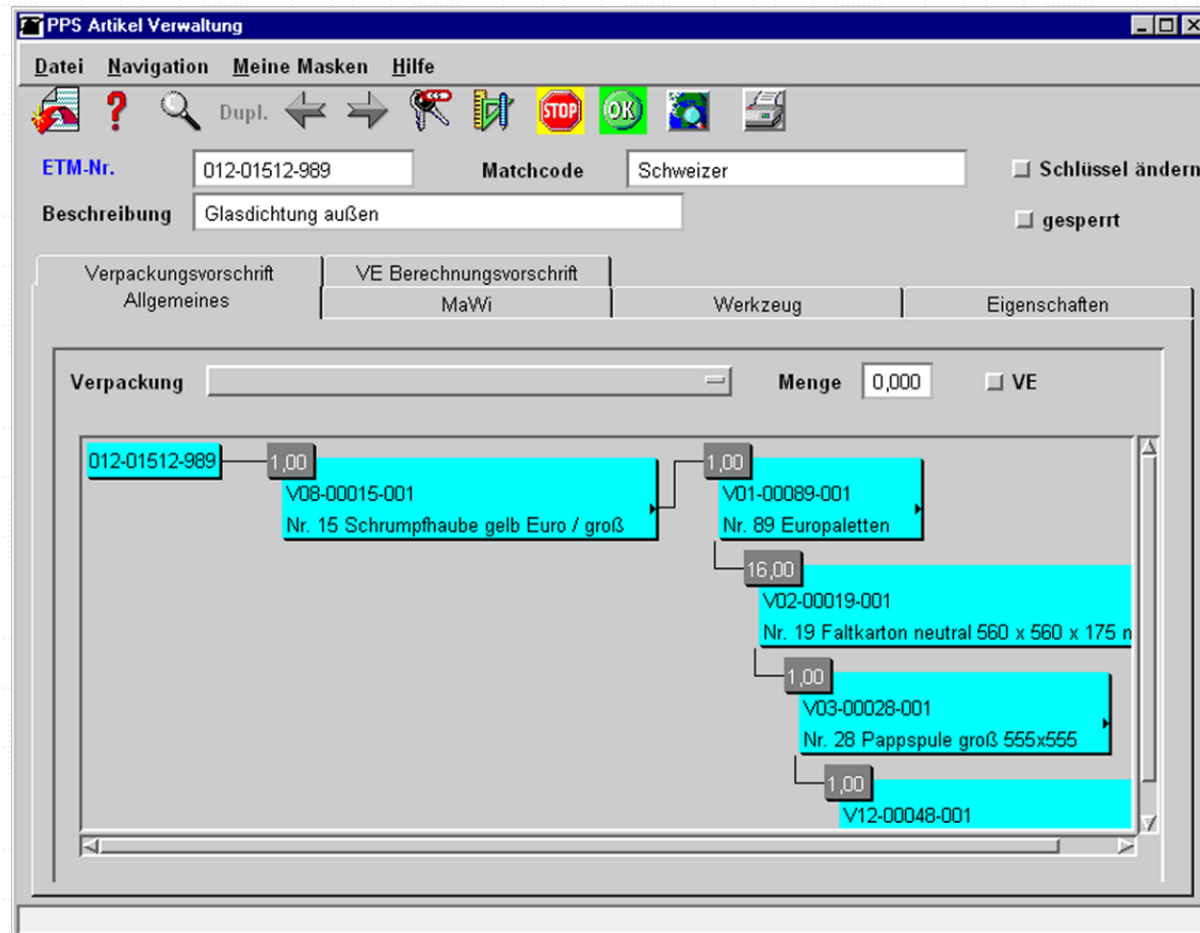
Lieferort 33609 Karlstadt, , Karolinenstrasse 1 - Spediteur Spitzer Liefertermin Fr/Mo

Splitten

Stadt	Kunde	Artikelnummer.	Kundenartikelnr.	Anla
Karlstadt	Gummio International KG	01466	224 063 MW-Spule siliconisiert	
Karlstadt	Gummio International KG	00265	204 731 siliconisiert	
Karlstadt	Gummio International KG	01466	224 063 MW-Spule siliconisiert	
Karlstadt	Gummio International KG	00265	204 731 siliconisiert	

Trelleborg ETM GmbH

Item Packaging Regulation





Production Order

Microsoft Word - 00150002.rtf (Seitenansicht)

Datei Bearbeiten Ansicht Einfügen Format Extras Tabelle Fenster ?

47% Schließen

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

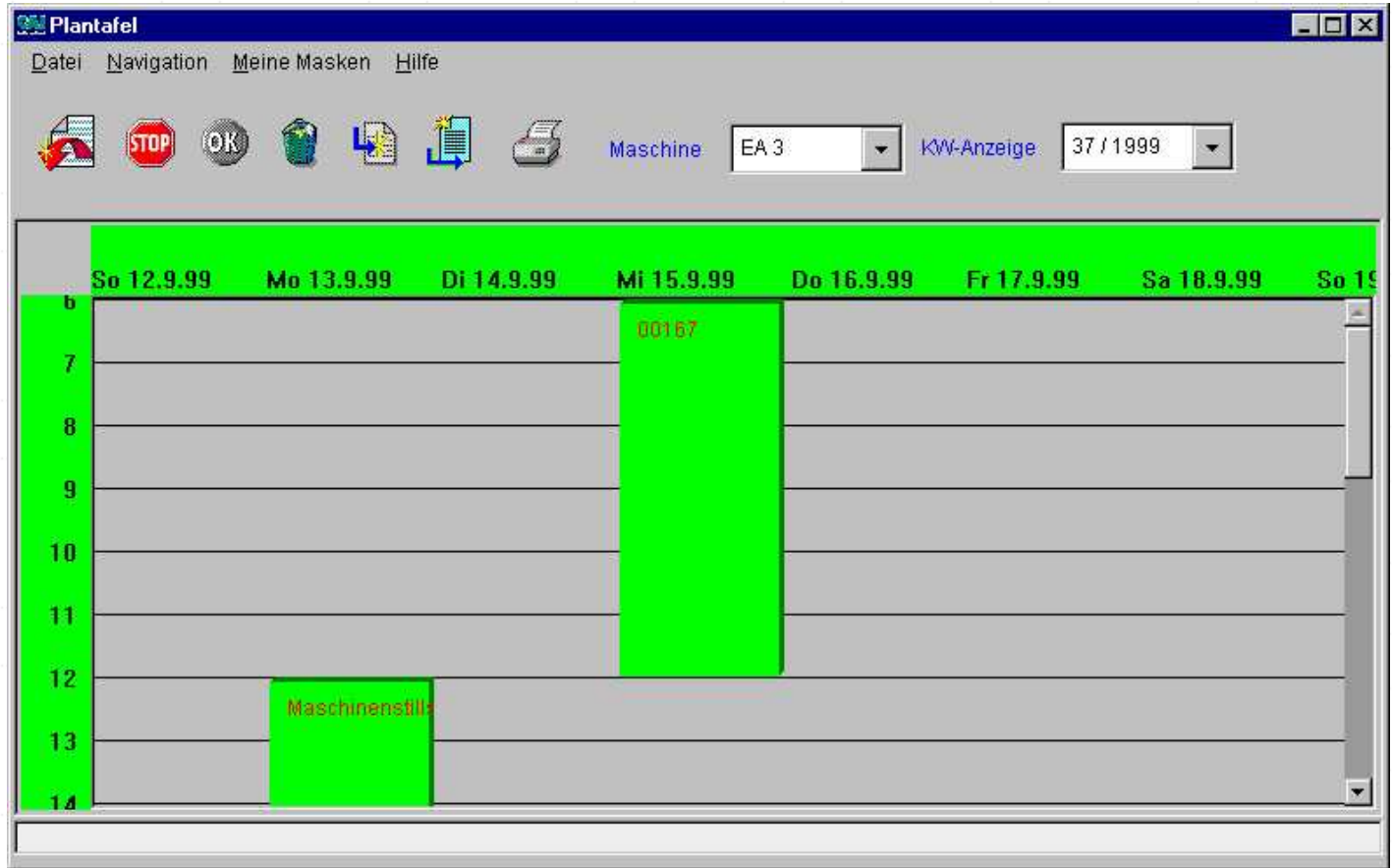
Ordnungsnummer	014-00150-002		PA - Stamm		
Personenname	204 507 trocken				
Code	1N65004N	Umbenr.		Kundenr.	ETM-Nr.
Umbenr.	X	2	Produktionsnummer		00150
Produktionsart		2		Schrucc	
Spezialschicht			Größe	Form	Proz-Zahl
Schichtbeginn	Wochenende	120	EA-1	EA-2	EA-3
Flexe	Wochenende	Standard	EA-1	EA-2	EA-3
Fürbepf.			EA-1	EA-2	EA-3
Thema	X	Mischung 1			
Drücker					
Drücker 2					
Drücker 3					
Drücker 4					
Drücker 5					
Drücker 6					
Drücker 7					
Drücker 8					
Drücker 9					
Drücker 10					
Drücker 11					
Drücker 12					
Drücker 13					
Drücker 14					
Drücker 15					
Drücker 16					
Drücker 17					
Drücker 18					
Drücker 19					
Drücker 20					
Drücker 21					
Drücker 22					
Drücker 23					
Drücker 24					
Drücker 25					
Drücker 26					
Drücker 27					
Drücker 28					
Drücker 29					
Drücker 30					
Drücker 31					
Drücker 32					
Drücker 33					
Drücker 34					
Drücker 35					
Drücker 36					
Drücker 37					
Drücker 38					
Drücker 39					
Drücker 40					
Drücker 41					
Drücker 42					
Drücker 43					
Drücker 44					
Drücker 45					
Drücker 46					
Drücker 47					
Drücker 48					
Drücker 49					
Drücker 50					
Drücker 51					
Drücker 52					
Drücker 53					
Drücker 54					
Drücker 55					
Drücker 56					
Drücker 57					
Drücker 58					
Drücker 59					
Drücker 60					
Drücker 61					
Drücker 62					
Drücker 63					
Drücker 64					
Drücker 65					
Drücker 66					
Drücker 67					
Drücker 68					
Drücker 69					
Drücker 70					
Drücker 71					
Drücker 72					
Drücker 73					
Drücker 74					
Drücker 75					
Drücker 76					
Drücker 77					
Drücker 78					
Drücker 79					
Drücker 80					
Drücker 81					
Drücker 82					
Drücker 83					
Drücker 84					
Drücker 85					
Drücker 86					
Drücker 87					
Drücker 88					
Drücker 89					
Drücker 90					
Drücker 91					
Drücker 92					
Drücker 93					
Drücker 94					
Drücker 95					
Drücker 96					
Drücker 97					
Drücker 98					
Drücker 99					
Drücker 100					
Drücker 101					
Drücker 102					
Drücker 103					
Drücker 104					
Drücker 105					
Drücker 106					
Drücker 107					
Drücker 108					
Drücker 109					
Drücker 110					
Drücker 111					
Drücker 112					
Drücker 113					
Drücker 114					
Drücker 115					
Drücker 116					
Drücker 117					
Drücker 118					
Drücker 119					
Drücker 120					
Drücker 121					
Drücker 122					
Drücker 123					
Drücker 124					
Drücker 125					
Drücker 126					
Drücker 127					
Drücker 128					
Drücker 129					
Drücker 130					
Drücker 131					
Drücker 132					
Drücker 133					
Drücker 134					
Drücker 135					
Drücker 136					
Drücker 137					
Drücker 138					
Drücker 139					
Drücker 140					
Drücker 141					
Drücker 142					
Drücker 143					
Drücker 144					
Drücker 145					
Drücker 146					
Drücker 147					
Drücker 148					
Drücker 149					
Drücker 150					

Glasdichtung innen

5 1 Ab 1 1/1 Bei 2,4 cm Ze 1 Sp 1 MAX AND ERW DB



Planning Table





Trelleborg ETM GmbH

Collective Invoice

Sammelrechnungen

Datei Navigation Meine Masken Hilfe

Lief.-Nr.: Name-1:
PLZ Ort:

Sammelrechnungen Rechnungen

Rechnungsnr.	Status	Datum	Summe in Kundenwährung	Summe in Hauswährung	Sum.-Retouren.
▶ 99404389	gestellt	9.7.1999	0,00 DEM	0,00 DEM	0,00 DEM
99404160	gestellt	30.6.1999	280,00 DEM	280,00 DEM	0,00 DEM
99403765	gestellt	15.6.1999	1.707,00 DEM	1.707,00 DEM	0,00 DEM
99403687	gestellt	11.6.1999	648,00 DEM	648,00 DEM	0,00 DEM
99403504	gestellt	4.6.1999	0,00 DEM	0,00 DEM	0,00 DEM
99403446	gestellt	2.6.1999	78,00 DEM	78,00 DEM	0,00 DEM
99403417	gestellt	1.6.1999	3.012,00 DEM	3.012,00 DEM	0,00 DEM
99403296	gestellt	27.5.1999	241,00 DEM	241,00 DEM	0,00 DEM
99403125	gestellt	20.5.1999	5.795,50 DEM	5.795,50 DEM	0,00 DEM
99402974	gestellt	11.5.1999	18.391,20 DEM	18.391,20 DEM	0,00 DEM
99402902	gestellt	7.5.1999	194,00 DEM	194,00 DEM	0,00 DEM

Navigation icons: ? [Print] [Close] [Back] [Forward] [Home] [Stop] [OK] [Help]



Memminger - IRO GmbH

- About 300 Employees
- Production of machine parts for textile industry
- Based in Dornstetten, Schwarzwald





CS Implementations

- Sales & Distribution
- Procurement
- Materials Management and Scheduling
- Inventory
- Calculation with Time Management



Highlights

- **Enhanced Text Editing and Layout in Bidding System and Order Management System**
- **Enhanced Text Editing and Layout in Procurement**
- **Business processes implemented according to DIN ISO 9001**
- **Calculation with Time Management**
- **External Workmanship**





Memminger - IRO GmbH

Order Management

Auftragsverwaltung <<Datenbank: memcal_01@castor@3210 Benutzer: caics>>

Datei Navigation Meine Masken Hilfe

Kunde

Kunden-Nr. 1004278 Name Terrot

Matchcode: TERROT Postleitzahl 70372 Stuttgart /Bad Cannstatt

Positionen/Übersicht	Positionen	Positionen/Vertreter	Lieferpläne
Aufträge	Auftragstexte	Auftragszuschläge	einmalige Lieferadresse

Auftragsnr.: 98829911 Auftragsstatus: bestätigt

Lieferadresse: Terrot, Strickmaschinen GmbH, Dürrheimer Straße 12, 70372 Stuttgart /Bad Cannstatt

Vorgangsart: Inland mehrwertsteuerpflichtig Standardprovision

Auftragsdatum: 14.06.1999 Sprache: Deutsch

Versandart: Versandhinweis: Überbringung durch unser Fahrzeug

Lieferbed.: 021 Frei Haus, verpackt, transportversichert Vertragsabschluß: Zahlungsbed.: 203 TERROT

Lieferhinweis: Frei Haus, verpackt, transportversichert Zahlungshinweis: Zahlbar innerhalb 6 Wochen mit 4% Skonto durch 90-Tage-Wechsel; Diskontspesen,

Ihr Auftrag: Nr. 5572213 vom 27.10.1998

Ihre Zeichen: Unsere Zeichen: Gr-Has

Unterszeichnende(r): Typ: Auftrag (Normal)

Bereitstellungstag: 24.08.1999 Liefertermin: 24.08.1999

Änderungstext:

Gesamt: 4.047,00 Zuschl.: 0,00 Summe: 4.047,00 Provision: 0,00 DEM

Bestätigen Überarbeiten Stornieren Info Lieferauftr. Info Rechn. Kommissionierbeleg Kundendaten aktualisieren

?



Memminger - IRO GmbH

Order Texts

Auftragsverwaltung <<Datenbank: memcal_01@castor@3210 Benutzer: caicos>>

Datei Navigation Meine Masken Hilfe

Kunde

Kunden-Nr. 1004278 Name Terrot

Matchcode: TERROT Postleitzahl 70372 Stuttgart /Bad Cannstatt

Positionen/Übersicht	Positionen	Positionen/Vertreter	Lieferpläne
Aufträge	Auftragstexte	Auftragszuschläge	einmalige Lieferadresse

Auftragsnr.: 99818611 Werbetext drucken

Auftragsvortext:

Sondervereinbarung: Sie erhalten die Lieferung gegen Berechnung mit dem Recht der Rückgabe.
Für die Probezeit von |
... |

Auftragsnachtext:

Der Ausführer der Waren, auf die sich dieses Handelspapier bezieht, erklärt, daß diese Waren, soweit nicht anders angegeben, präferenzbegünstigte -Ursprungswaren sind.

Auftragsnachtext2:

Montage: durch unseren Monteur
Arbeits- und Fahrstunde DM 65.--
Fahrt-Km DM --,70
Die Montagekosten sind rein netto,
... nach Abschluss der Montage

Kommissionstext:

** Bitte die SFT-Oberarme und Bremsringe entsprechend der SFT-Menge zu den SFT in den Styroporkarton einpacken **
Danke - De.

STOP OK



Memminger - IRO GmbH

Agent to Customer Order Assignment

Auftragsverwaltung <<Datenbank: mem_udo@castor@3210 Benutzer: caics>>

Datei Navigation Meine Masken Hilfe

Kunde

Kunden-Nr. Name

Matchcode Postleitzahl

Aufträge	Auftragstexte	Auftragszuschläge	einmalige Lieferadresse
Positionen/Übersicht	Positionen	Positionen/Vertreter	Lieferpläne

Auftrag/Pos.: /

Artikelnr.

Vertreter	Provision	Prov. Betr.
Vertreter 1: <input type="text" value="437 SUNSHINE CORPOF"/>	% <input type="text" value="15,00"/>	<input type="text" value="1.875,00"/>
Vertreter 2: <input type="text"/>	% <input type="text"/>	<input type="text"/>
Vertreter 3: <input type="text"/>	% <input type="text"/>	<input type="text"/>
Vertreter 4: <input type="text"/>	% <input type="text"/>	<input type="text"/>
Vertreter 5: <input type="text"/>	% <input type="text"/>	<input type="text"/>
Vertreter 6: <input type="text"/>	% <input type="text"/>	<input type="text"/>

positionPriceWithGoodsValue Positionsprovision:

📄 ? 🔍 ⬅️ ➡️ 🔑 📊 🗑️ 📄 🛑 ⓧ



Memminger - IRO GmbH

Item Management

PPS Artikel Verwaltung <<Datenbank: mem_udo@castor@3210 Benutzer: caics>>

Datei Navigation Meine Masken Hilfe

Artikelnr. 000.501.000 Matchcode: EISENDRAHT erstellt am [] von []

Beschreibung: EISENDRAHT GEZOGEN D9-1 RUND 8MM DIN 177 VERZINKT geändert am 21.7.1999 von dbueber

Statistikdaten/VTO	Beschaffung	Kalkulation und Bewertung	Artikel/Sprache	Vorgangsarten/Konten
Allgemeines	Bestände	SICAI Parameter		
Artikelgruppe:	020 Anbauteile	Preiseinheit MaWi	100	<input type="checkbox"/> verkaufsfähig
Artikeltyp:		Preiseinheit VTO	100	<input type="checkbox"/> Ändern Artikelbeschreibung
Änderungsnummer		Änderungsindex	1	<input type="checkbox"/> Qualitätskontrolle Pflicht
Zeichnungsnr.		Zeichnungsindex		
Zollnummer	000000000000	Mehrwertsteuer		
Lagermaßeinheit	Meter	Materialklasse		
Gewicht/kg	0,00	ABC-Klasse		
Lagerplatz	020	Nachkommastellen	0	

SICAI-Parameter

Dispositionsart: Meldebestand Herstellerart: Zukauf Bestandswirksam J/N



Memminger - IRO GmbH

Item Languages

PPS Artikel Verwaltung <<Datenbank: mem_udo@castor@3210 Benutzer: caics>>

Datei Navigation Meine Masken Hilfe

Artikelnr.: 000.501.000 Matchcode: EISENDRAHT erstellt am von

Beschreibung: EISENDRAHT GEZOGEN D9-1 RUND 8MM DIN 177 VERZINKT geändert am 21.7.1999 von dbueber

Statistikdaten/VTO Beschaffung Kalkulation und Bewertung

Allgemeines Bestände SICAI Parameter Artikel/Sprache Vorgangsarten/Konten

Sprache: Deutsch

Text: EISENDRAHT GEZOGEN D9-1 RUND 8MM DIN 177 VERZINKT

interner Text:

Schlüssel ändern



Memminger - IRO GmbH

Item Stocks

PPS Artikel Verwaltung <<Datenbank: mem_udo@castor@3210 Benutzer: caics>>

Datei Navigation Meine Masken Hilfe
 Schlüssel ändern

Artikelnr. Matchcode: erstellt am von
 Beschreibung: geändert am von

Statistikdaten/VTO	Beschaffung	Kalkulation und Bewertung	Vorgangsarten/Konten	
Allgemeines	Bestände	SICAI Parameter	Artikel/Sprache	
Effektiver Bestand	<input type="text" value="1893,00"/>	letzte Bestellung am	Zugänge lfd. Jahr	
Umlaufbestand	<input type="text" value="0,00"/>	<input type="text" value="13.1.1999"/>	<input type="text" value="2096,00"/>	
Kommissionsbestand	<input type="text" value="0,00"/>	letzte Inventur am	Entnahmen lfd. Jahr	
QS-Bestand	<input type="text" value="0,00"/>	<input type="text" value="31.12.1998"/>	<input type="text" value="233,00"/>	
Konsignationsbestand	<input type="text" value="0,00"/>	letzter Zugang am	Zugänge Vorjahr	
verfügbarer Bestand	<input type="text" value="1893,00"/>	<input type="text" value="22.1.1999"/>	<input type="text" value="2260,00"/>	
reservierter Bestand	<input type="text" value="0,00"/>	letzte Entnahme am	Entnahmen Vorjahr	
bestellter Bestand	<input type="text" value="0,00"/>	<input type="text" value="2.7.1999"/>	<input type="text" value="1356,00"/>	
Auftragsbestand	<input type="text" value="0,00"/>			
Inventurbestand	<input type="text" value="24,00"/>			
Sicherheitsbestand	<input type="text" value="0,00"/>			
Mindestbestand	<input type="text" value="50,00"/>			
Höchstbestand	<input type="text" value="51,00"/>			

Monat	Jahr	gepl.Zugang	ungepl. Zugang	Zugang	gepl. Abgang	ungepl. Abgang
▶ 9	1998	0,00	0,00	0,00	76,00	0,00
10	1998	0,00	0,00	0,00	96,00	0,00
11	1998	0,00	0,00	0,00	54,00	0,00
12	1998	0,00	0,00	0,00	108,00	0,00
1	1999	0,00	0,00	0,00	104,00	0,00
2	1999	0,00	0,00	0,00	62,00	0,00
3	1999	0,00	0,00	0,00	28,00	0,00
4	1999	0,00	0,00	0,00	6,00	0,00
5	1999	0,00	0,00	0,00	23,00	0,00



Memminger - IRO GmbH

Item Prices

PPS Artikel Verwaltung <<Datenbank: mem_udo@castor@3210 Benutzer: caics>>

Datei Navigation Meine Masken Hilfe

Artikelnr. 000.501.000 Matchcode: EISENDRAHT erstellt am [] von []

Beschreibung: EISENDRAHT GEZOGEN D9-1 RUND 8MM DIN 177 VERZINKT geändert am 21.7.1999 von dbueber

Allgemeines	Bestände	SICAI Parameter	ArtikelSprache	Vorgangsarten/Konten
Statistikdaten/VTO	Beschaffung	Kalkulation und Bewertung		
Lagermaßeinheit	Meter	Kalkulationspreis	0,00	
Preiseinheit	100	Inventurpreis	40,00	
Materialkosten	0,00	Inventurabwertung	0,00 %	
Fertigungskosten	0,00	Durchschnittspreis	83,25	
reine Materialkosten	33,63	EP/HK	83,25	
reine Fertigungskosten	0,00			
reine Fremdfertigungskosten	0,00			



Memminger - IRO GmbH

Calculation Planning

Kalkulationsplan <<Datenbank: mem_udo@castor@3210 Benutzer: caics>>

Datei Navigation Meine Masken Hilfe

01. Artikelnummer: 000.501.008

Bezeichnung: RUNDSTAHL ST37KD10

Kalkulationsplan - Vorlaufmaske | Kalkulationsplan - Texterfassung | Kalkulationsplan - Fremdfertigungsfolge

Pos	AG	Bezeichnung-1	Bezeichnung-2	Typ	Art	Faktor	Einheit	Kosten	Fremdfertigung	Text
▶					<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>	



Memminger - IRO GmbH

Calculation and Evaluation

Kalkulation und Bewertung <<Datenbank: mem_udo@castor@3210 Benutzer: caics>>

Datei Navigation Meine Masken Hilfe

Von Artikelnummer: 000.501.001

Bezeichnung: EISENDRAHT HELLBLANK GEZOGEN D 6 DIN 177

Match-Code: EISENDRAHT

Bis Artikelnummer: 000.501.003

Bezeichnung: STAHLROHR 6x1,5 NAHTLOS KALT BIEGB. DIN 2391, NBK, ST 35.4 VERZINKT

Match-Code: ROHR

Zu kalkulierende Menge: 5,00 Meter

Kostentyp:

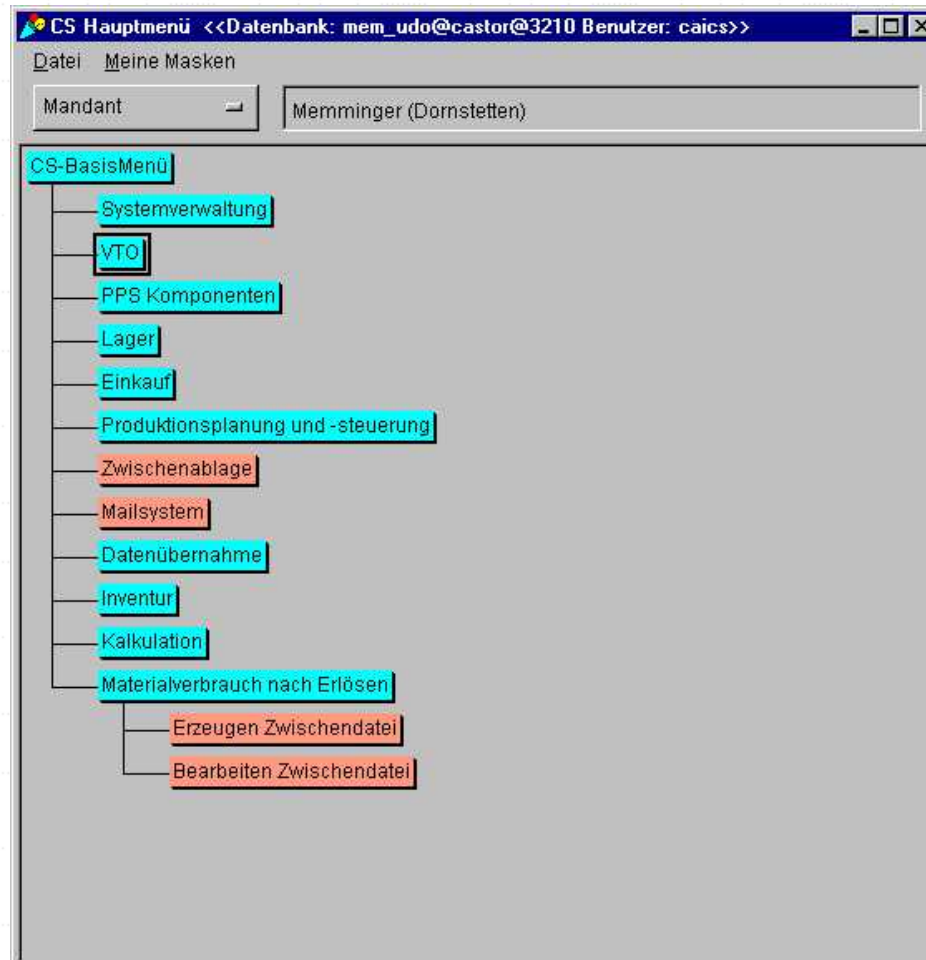
Bewertung mit: EP/HK Durchschnittspreis

Ausdruck der Zusatztexte für: 0

Kalkulieren

Memminger - IRO GmbH

Main Menu





Heilbronn Maschinenbau GmbH

- Based in Heilbronn a. Neckar
- Foundation 1854
Hahn & Göbel Maschinenfabrik Heilbronn AG
- 1857 Change of Corp. Form
Maschinenbau Gesellschaft Heilbronn
- 1982 Change of Corp. Form
HEILBRONN Maschinenbau GmbH
- About 110 Employees
- 30 % export rate in 1997, tends upwards
- Representations in Europe, Asia, China, India, South Korea





Heilbronn Maschinenbau GmbH

CS Implementations & Highlights

- Production Planning
- Manufacturing Control
- Calculation
- Procurement
- Materials Management
- Interface to Third Party S&D Product (C1)
- Interface to Third Party CAD Product (BravoFrame)
- Interface to Third Party Financial Accounting Product
- Interface to Third Party Payroll Accounting Product (Wörner & Bludau)






Item Management

PPS Artikel Verwaltung

Datei Navigation Meine Masken Hilfe



Schlüssel ändern

Artikelnr. RT 002 Versionsnr. 00

Beschreibung Test 2

Sachmerkmale

Allgemeines	MaWi	Preisverwaltung	PPS Dispositionskonto
-------------	------	-----------------	-----------------------

Zollnummer 454546654 Materialklasse Flachstahl

Preiseinheit 1 Artikelgruppe

Zusatztext



Disposition Account

PPS Artikel Verwaltung

Datei Navigation Meine Masken Hilfe

Schlüssel ändern

Artikelnr. 000000023 Versionsnr.

Beschreibung Flachstahl RSt 37-2 DIN 17100

Sachmerkmale

Allgemeines MaWi Preisverwaltung PPS Dispositionskonto

Optionen

Bestände

effektiv 3.104,00 reserviert 0,00 verfügbar 3.104,00 KG

Menge	Datum	Bezeichnung	Saldo	Fest	Getätigt	Verursacher
▶ 1.000,00	17.08.1999	Bestellung: BE/52/1999/1	3.104,00	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



Item Price Management

PPS Artikel Verwaltung

Datei Navigation Meine Masken Hilfe

Schlüssel ändern

Artikelnr. RT 002 Versionsnr. 00

Beschreibung Test 2

Sachmerkmale

Allgemeines MaWi Preisverwaltung PPS Dispositionskonto

Preise für Eigenfertigungs- und Kaufteile

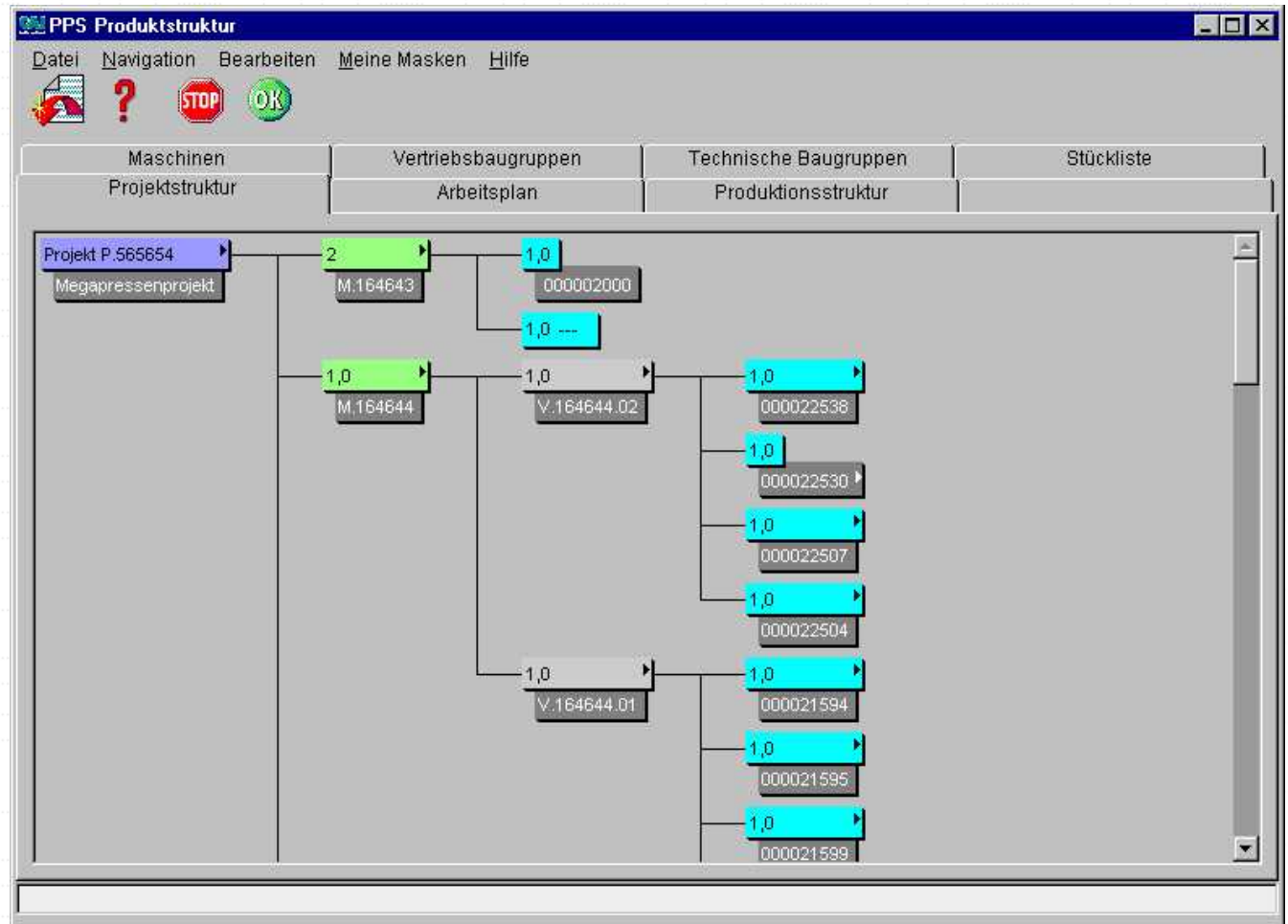
EP/Herstellkosten	1,00	DEM
Materialgemeinkosten		

Kalkulationsdaten

Projekt			
Selbstkosten		DEM	Datum letzte Kalkulation
EP/Herstellkosten		DEM	
Materialkosten		DEM	
Fertigungskosten		DEM	

Heilbronn Maschinenbau GmbH

Product Structure (current view: Bill of Material)





Parts List

PPS Produktstruktur

[Datei](#)
[Navigation](#)
[Bearbeiten](#)
[Meine Masken](#)
[Hilfe](#)

Projektstruktur Arbeitsplan Produktionsstruktur
 Maschinen Vertriebsbaugruppen Technische Baugruppen Stückliste

Projekt: P.565854 Kunde: Heilbronner Maschinenbau GmbH
 Maschine: M.164645, Presse 2 TBG: 000022419, WINKEL MST TBG:
 Zielkosten Baugruppe: DEM Vorkalkulation: 0,00 DEM Nachkalkulation: 0,00 DEM

Pos.	Artikelnummer	Benennung	Anzahl	Einheit	Klasz.-Nr.	Sachmerkmale	Bemerkung
1	000011962	Flachstahl RSt 37-2 k	250	KG			
2	000019185	Flachstahl RSt 37-2 k	18	KG			



Working Plan

PPS Produktstruktur

Datei Navigation Bearbeiten Meine Masken Hilfe

Maschinen Vertriebsbaugruppen Technische Baugruppen Stückliste
 Projektstruktur Arbeitsplan Produktionsstruktur

Projekt P.565654 Kunde Heilbronner Maschinenbau GmbH
 Maschine --- TBG 000022554, SCHLITTEN Einzelteil 000022554, SCHLIT

AG-Nr.	Masch.-Nr.	Kostenstelle	Lohngruppe	Bezeichnung	Bezugsmeng	Stückzeit(mir	Rü-
1	Maschine 000		99	BRUEN. 613	1,0	0,00	
2	Gillardon Säulenbohrmaschine GB 40	6		ANR. BOHR.SENK.G	1,0	240,00	
3	Pfeiffer Tisch- Bohr + Fräsm. F 63-1	6		BOHR SCHMIERKA	1,0	140,00	
4	Pfeiffer Tisch- Bohr + Fräsm. F 63-1	8		BOHRWERKEN LT 2	1,0	580,00	
5	Huron Bohr- und Fräsmaschine MU 6	6		FRAESEN MASS 18	1,0	20,00	
6	Perfect Flachscheifma. PFG-60150 AF	6		SCHLEIFEN I WINKE	1,0	65,00	
7	Oerlikon Schutzgasschweißgerät CPG	6		SCHWEISSEN 2 AU	1,0	55,00	
8	Maschine 087	6		ANR VORBOHR 2X3	1,0	95,00	
9	Maschine 126	6		FRAESEN LT ZG	1,0	70,00	



Calculation

Kalkulation Baugruppen - Vorkalkulation

EP/Herstellkosten: 24.946,79 DEM M.164644

Selbstkosten: 24.971,79 DEM Vorkalkulation

Fertigungskosten: 20.343,79 DEM Fertigungskosten selber: 0,00 DEM

Materialkosten: 4.603,00 DEM Materialkosten selber: 0,00 DEM

Zielkosten: DEM

Typ	Bezeichnung	Menge	Preis	MGK %
AG	---/M.164644	-	-	-
BG	V.164644.02	1,0	16.956,98	-
BG	V.164644.01	1,0	7.989,81	-

Gespeicherte Daten

Liefertermin	Start	Ende	Kunde	Projekt
Keine Dispo-Freigabe Projekt:P.588888, Kein Liefertermin!				
25.6.99			CAI Berlin	P.523432
19.7.99			CAI Rimpar	P.532345
21.7.99			Test Musterhaus	P.577777
25.7.99			CAI Rimpar	P.593849
11.8.99			Mannesmann DeutP.	548398
25.8.99			Rancor Internat.	P.599049
31.8.99			marco	P.566666
14.9.99			TESTKUNDE, MustP.	599005
19.9.99			Unisys Internat.	P.598273
25.9.99			Mannesmann Rexp.	580000
29.9.99			Willcox Incorpo	P.590909

Detailed Scheduling and Logging

```
20. August 1999 15:34:15.000 Start
15:34:15 Auflösung von: PB-579-99 [P.523432/1]
15:34:27 erzeugt: geplanter FA 1.0 x P.523432
15:34:28 erzeugt: geplanter FA 1.0 x M.100291
15:34:28 erzeugt: geplanter FA 1.0 x V.128392.01
15:34:28 erzeugt: geplanter FA 1.0 x 000020395
15:34:29 erzeugt: gepl. Bestellung 1.0 x 000023239
15:34:29 erzeugt: geplanter FA 1.0 x 000020396
15:34:29 erzeugt: gepl. Bestellung 1.0 x 000016118
20. August 1999 15:34:37.000 Ende
```

Also possible to run under control of the Application Server



Heilbronn Maschinenbau GmbH

Missing Parts List

Fehlteiliste

Datei Navigation Meine Masken Hilfe

Fehlteiliste vom 20. August 1999

Kunde: Heilbronner Maschinenbau GmbH
Projektnummer: P.565654
Anlage: Megapressenprojekt
Megapressenprojekt

Auswahl Gesamtüber.

Verantwortlich:

Montagestarttermin: 10. September 1999

Erste Stufe Detailsicht

Kaufteil Eigenfertigungsteil Gesamtübersicht

Komm.	Anzahl	Bezeichnung	AG	ANL/MASCH/BG	Artikel-Nr.	Zeichnungs-Nr.	AV Terr
FA-1660-99	1,00	Haspel 1		Megapressenprojek	M.164646		10.09.1
FA-1661-99	1,00	Platte	000-136-06	M.164646	000022430	0000022430	
	3.200,00	Stahlblech RSt 37-2 (42-2) D		000022430	000002450		
FA-1662-99	2,00	Walzenecke		Megapressenprojek	M.164649		10.09.1
FA-1664-99	24,00	SCHNECKENRAD-Zeichn.Nr	143-033-00	M.164649	000022486	0000022486	10.08.1
	2.400,00	"Schneckenrad ""WMH"" Bro		000022486	000022480		
FA-1666-99	48,00	Welle	000-071-12	M.164649	000022482	0000022482	10.08.1
	1.344,00	Rundstahl 9 SMn 28 K DIN 1		000022482	000001557		
FA-1667-99	48,00	DISTANZBUECHSE	000-129-00	M.164649	000022484	0000022484	10.08.1
FA-1648-99	1,00	Presse 1		Megapressenprojek	M.164644		10.09.1
FA-1658-99	1,00	FUEHRUNGSSAEULE		M.164644	000022530	0000022530	
	2.050,00	Rundstahl D 60-3 E 17140		000022530	000021203		
FA-1659-99	1,00	Leiste	000-069-00	M.164644	000022504	0000022504	
	120,00	Vierkantstahl 9 SMn 28 K DI		000022504	000002441		
	1,00	HUBVERSTELLSPINDEL		M.164644	000022507	0000022507	
FA-1654-99	1,00	FLANSCH	000-071-06	M.164644	000021594		



Rückmeldung - Lohnschein

Teilrückmeldung

Auftrags-Nr. FA-1575-99 Arbeitsfolge 3 AS abschliessen AS stornieren

Beleg-Nr. AS18299 Sammel-Nr.

Lohnart-Nr. 300 Kostenstelle

Kostenart 301 Personalnummer 001

Istmenge 3 Name Drost

Ausschuß 1 Lohngruppe 4

Istzeit 60 Sollmenge 0

Masch.-Nr. 000 Vorgabezeit(min) 19

Erst.Datum 9.8.1999 TE 75

TR 19

Datum	von	bis
19.08.99	8:00:00	9:00:00

Completion Confirmation of Wage Slip and Material

Rückmeldung - Materialschein

Teilrückmeld.

Beleg-Nr. MS27499 **offen**

Auftrags-Nr. FA-1575-99

Artikel / Baugruppe 000010977/0 Stahlblech St 12-3 EN 10130

Sollmenge 150,0

Kundenauftrag

Stellplatz Stellplatz 2

Erst.Datum 9.8.1999

Istmenge 100,0 Ausschuß 0,0 Kontonummer 30000 Teilrückmeld.

Datum 20.8.1999 MB abschliessen MB stornieren



TEXPA Maschinenbau GmbH

- **About 200 Employees**
- **Based in Saal / Saale, subsidiaries TEXPA America and TEXPA do Brasil**
- **Worldwide leading Manufacturer of special machinery for Sewing and Packaging of towels, bedclothes and blankets**
- **The strength of TEXPA are both Products exactly fitting the needs of their customers and a broad worldwide services, including assembly, customer service and spare part supply.**
- **Main delivery areas are europe, south america and the US**

TEXPA

CS Implementations & Highlights

- **Sales & Distribution**
- **Procurement**
- **Materials Management and Detailed Scheduling**
- **Production Planning and Control**
- **Project Data Management**
 - Data gathering by Barcodeterminals
 - Completion Confirmation of Production Data (Times) per project. Concurrent target/actual comparison and post calculation
 - Material Booking per Project
 - Material Stock Overview

TEXPA



- About 140 Employees
- Based in Buchloe
- „Smallest Automaker of the world“
- Production of about 700 vehicles per year
- 30% export rate in 1997, tends upwards
- Exports to Japan, Great Britain, Switzerland, Sweden and Italy



CS Implementations

● Vehicle Department

- Sales & Distribution
- Procurement Planning
- Production
- Warehousing

● Parts Supply Department

- Sales & Distribution
- Warrantee
- Procurement
- Warehousing according to FIFO
- Inventory
- E-Commerce with BMW

● Wine-Trade Department

- Sales & Distribution
- Procurement
- Warehousing according to LIFO
- Inventory





Highlights

- **Covers two totally different Business Units with a single ERP-Solution (Automaker and Wine-Trade)**
- **Evaluation according to HIFO (Highest In First Out) in Wine-Trade Department**
- **Evaluation according to LIFO (Last In First Out) in Vehicle Department**
- **Rule based Parts List Generation**





ALPINA Burkard Bovensiepen GmbH & Co

Vehicle Order Management

FZ-Auftragsbearbeitung [Minimieren] [Maximieren] [Schließen]

Datei Navigation Meine Masken Hilfe

Kunde

Auftragsnr. 210101

Kundennummer 100006 (Nach-)Name Alpina (nur für Fahrzeuge) (Vor-)Name

Match-Code alpibuch PLZ/Ort 86807 Buchloe

Fahrzeugdaten	Positionstexte (Modell)	Positionstexte (Farbe)	Positionstexte (Polsterung)
Aufträge	Auftragstexte	Positionen/Übersicht	Polsterung

Auftragsnr. 210101 Auftragsstatus erteilt

Ordernummer 3424057 Auftragsdatum 05.02.2002

Lieferadresse Alpina (nur für Fahrzeuge), , Alpenstrasse 35-37, 86807 Buchloe

Versandart

Lieferbeding. 0

Zahlungsbeding. 10 10 Tage netto Kasse

Ihre Zeichen Unsere Zeichen MR

Ihr Auftrag VORFÜHRWAGEN

Unverb. Liefertermin

Rabatt 0,00 Alp.Prod.Term (KW/JJ) 24/02

Kommission Alp.Prod.Term (MM/JJ) 06/02

BMW-Prod. (KW/JJ) Nutzungsberech. VORFÜHRWAGEN

BMW-Prod. (MM/JJ) Sperrhinweis

BMW-Status Auftragswert 77.674,23 EUR

Kopieren Eigentumswechsel Bestätigen Stornieren

Werkstattauftrag Lieferung Rechnung

ALPINA Burkard Bovensiepen GmbH & Co

Car Equipment Overview

FZ-Auftragsbearbeitung [Minimiere] [Maximiere] [Schließe]

Datei Navigation Meine Masken Hilfe
Kunde
 ? 🔍 ⬅️ ➡️

Auftragsnr. 210101
 Kundennummer 100006 (Nach-)Name Alpina (nur für Fahrzeuge) (Vor-)Name
 Match-Code alpibuch PLZ/Ort 86807 Buchloe

Fahrzeugdaten Positionstexte (Modell) Positionstexte (Farbe) Positionstexte (Polsterung)
 Aufträge Auftragstexte Positionen/Übersicht Polsterung Positionstexte

Modelljahr 2002 Ländervariante DEUTSCHLAND
 Modellnr. 5005L Bez. BMW ALPINA B10 V8 S LIMOUSINE SWITCH-T Preis 59.482,76 Rabatt 0,00
 Lackierung 492 Bez. SONDERLACKIERUNG: ALPINA-BLAU-METALLIC Preis 1.551,72 Rabatt 0,00
 Polsterung 0009 Bez. ALPINA-LEDERAUSSTATTUNG MONTANA GRAU Preis 3.017,24 Rabatt 0,00

V	N	Pos.-Nr.	Zubehör	Zubehörbezeichnung	Menge	VK-Preis	Rabatt	Spervermerk
▶		130	111G	ALPINA-VELOURSFUSSMATTEN GRAU	1	0,00	0,00	<input type="checkbox"/>
		150	163	ALPINA-EDELHOLZAUSSTATTUNG RÜSTER-MASER	1	0,00	0,00	<input type="checkbox"/>
		155	167A	ALPINA-HECKSPOILER NEU	1	0,00	0,00	<input type="checkbox"/>
		160	169	ALPINA RAD-/REIFENKOMBINATION 19"	1	0,00	0,00	<input type="checkbox"/>
		180	174	DEKO-SET SILBER NUR FRONTSPOILER	1	0,00	0,00	<input type="checkbox"/>
		190	175	MIT ALPINA- UND MODELLBEZEICHNUNG	1	0,00	0,00	<input type="checkbox"/>
		200	194	DREISPEICHEN-SPORTLENKRAD IM ALPINA- DESIGN (OHNE	1	0,00	0,00	<input type="checkbox"/>
		220	210	DYNAMISCHE STABILITÄTS-CONTROL (DSC III)	1	0,00	0,00	<input type="checkbox"/>
		210	249	MULTIFUNKTION FÜR LENKRAD	1	0,00	0,00	<input type="checkbox"/>
		230	260	SEITENAIRBAG FÜR FAHRER UND BEIFAHNER	1	0,00	0,00	<input type="checkbox"/>
		250	262	ITS KOPFAIRBAG FÜR FAHRER UND BEIFAHNER	1	0,00	0,00	<input type="checkbox"/>

Auftragswert 77.674,23 EUR



ALPINA Burkard Bovensiepen GmbH & Co

Car Padding Material

FZ-Auftragsbearbeitung

Datei Navigation Meine Masken Hilfe

Kunde

Auftragsnr. 210101

Kundennummer 100006 (Nach-)Name Alpina (nur für Fahrzeuge) (Vor-)Name

Match-Code alpibuch PLZ/Ort 86807 Buchloe

Fahrzeugdaten Positionstexte (Modell) Positionstexte (Farbe) Positionstexte (Polsterung)

Aufträge Auftragstexte Positionen/Übersicht Polsterung Positionstexte

Polsterung 0009 Bez. ALPINA-LEDERAUSSTATTUNG MONTANA GRAU Preis 3.017,24 Rabatt 1,00

V	N	Pos.-Nr.	Zubehör	Zubehörbezeichnung	Menge	VK-Preis	Rabatt	Sperrvermerk
		580	0010	ERWEITERTE ALPINA-LEDERAUSSTATTUNG NAPPA MIT RAUT	1	4.810,34	1,00	<input type="checkbox"/>

Auftragswert 77.595,96 EUR

Icons: ? (Help), ? (Search), ? (Navigation), ? (Print), ? (Stop), ? (OK), ? (Print)



Status I

- **June 16th, 2011**
 - Purchase of Assets
 - Boxes with files
 - Official set of files
 - Store Repositories
 - Servers and workstations
 - Some working others broken
- **Since June**
 - Inventory
- **August 11th, 2011**
 - More Hard drives
 - Tapes
 - Could not be read yet



Status II

- **August 20th, 2011**
 - More customer files
- **August 25th, 2011**
 - First public presentation



Plans

- **Full support for all existing users of Component Studio**
- **Relaunch for new Customers in the original market**
 - Mid size companies who want something special